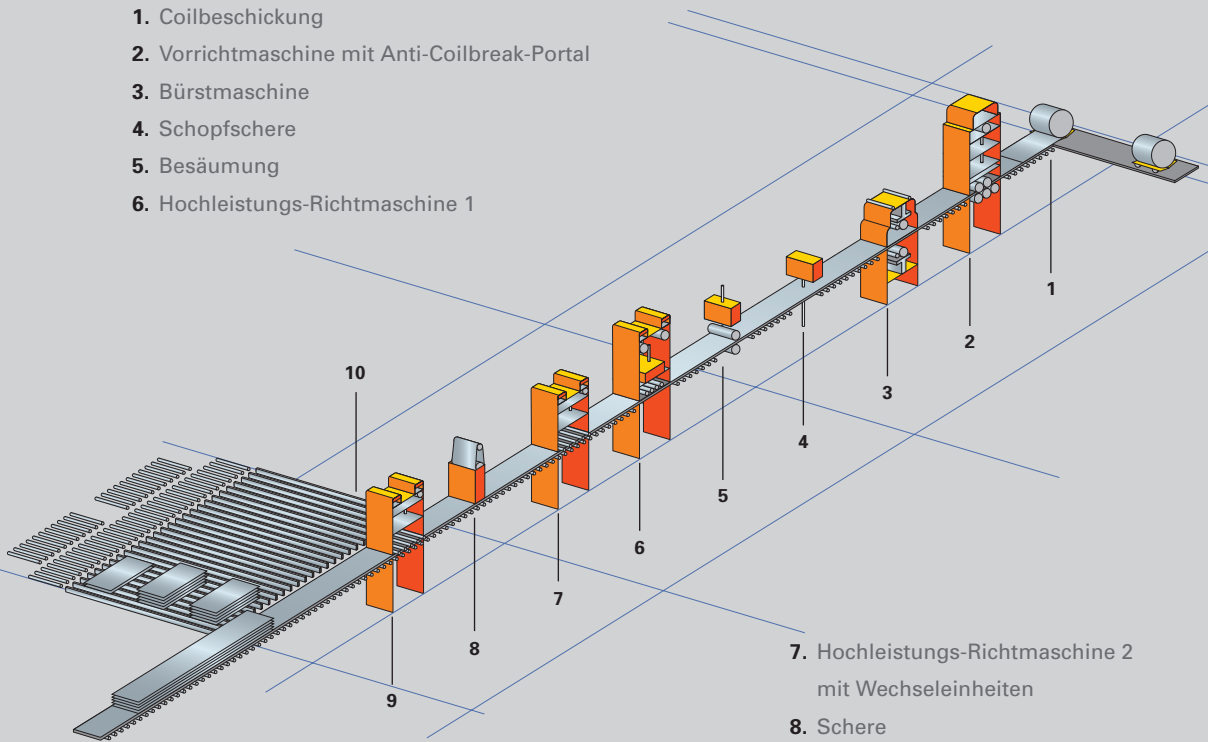


Warmbandtafelanlage

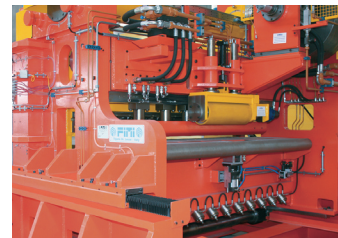
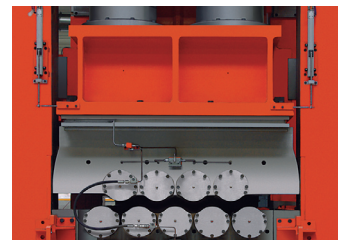
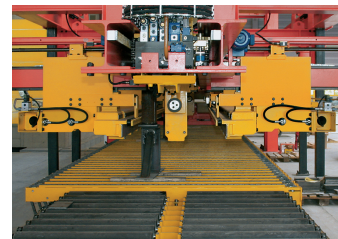
Technische Daten

Die Anlage besteht aus:

1. Coilbeschickung
2. Vorrichtmaschine mit Anti-Coilbreak-Portal
3. Bürstmaschine
4. Schopfschere
5. Besäumung
6. Hochleistungs-Richtmaschine 1



7. Hochleistungs-Richtmaschine 2 mit Wechseinheiten
8. Schere
9. Doppelblockstapler
10. Vollautomatische Verpackung



- Material:** ungebeizt, gebeizt, verzinkt
Dicke: 1,5 - 20 mm
Breite: 420 - 2.100 mm
Länge: 500 - 22.000 mm
Längentoleranz: +/- 0,5 mm bei Referenzlänge 2.000 mm
 +/- 0,1 mm pro 1.000 mm Mehrlänge
Breitentoleranz: 1,5 - 6 mm: +/- 0,3 mm
 6 - 16 mm: +/- 0,4 mm
Coilgewicht: 8 - 35 t
Ring außen: 1.000 - 2.150 mm
Ring innen: 610 - 850 mm
Paketgewicht: nach Wunsch
Besäumung: 5 - 50 mm pro Seite bis 16 mm Dicke

Ebenheit: Plastifizierung des Bandes: 75% für Laserschnitt entspr. 1/3 der EN 10029

Eine verbleibende Unebenheit bis maximal 3,0 mm bei Tafellänge 1.000 mm nach Laserschnitt wird garantiert.

Dicke in mm	Zugfestigkeit N/mm ²	Streckgrenze N/mm ²
2,0 - max. 10,0	max. 1.000	max. 1.000
10,1 - max. 12,0	max. 850	max. 800
12,1 - max. 20,0	max. 850	max. 355